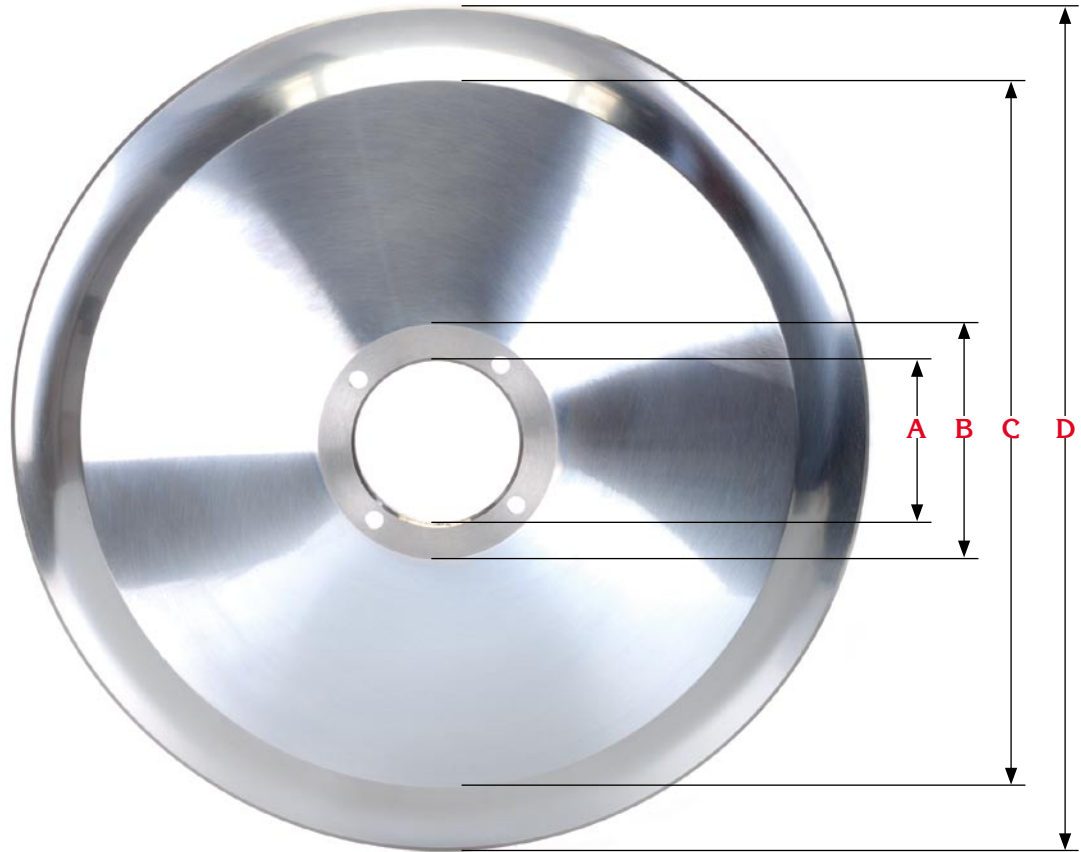




Rückenansicht eines  
Aufschnittmessers

Rear of a slicer-knife

Dos d'un couteaux pour trancheur



Wenn Sie ein Aufschnittmesser benötigen, für welches Ihnen die genaue Typenbezeichnung fehlt, bitten wir höflichst, uns außer einer Zeichnung die nachstehenden Maße (wie in dieser Abbildung angegeben) zu nennen.

**A** = Durchmesser des Mittellochs.

**B** = Durchmesser der Auflage.

**C** = Durchmesser der Verkröpfung.

**D** = Durchmesser des neuen, demnach noch nicht abgeschliffenen Messers.

If you don't know the knife's exact type, please send the measurements A - D plus a drawing. It is very important, that you take the diameter (D) of a new, that means not resharpened knife.

**A** = Diameter of the centre hole.

**B** = Diameter of the bearing surface.

**C** = Diameter of the crookedness.

**D** = Diameter of a new knife.

En cas de commande d'un couteaux pour trancheur, dont vous ne connaissez pas le type exact, nous vous prions, en plus d'un croquis, de nous envoyer les mesures figurant sur le dessin.

**A** = Diamètre du trou central.

**B** = Diamètre de la surface d'appui.

**C** = Diamètre de la partie renforcée.

**D** = Diamètre de nouveau (mais pas encore aiguisé) couteau.